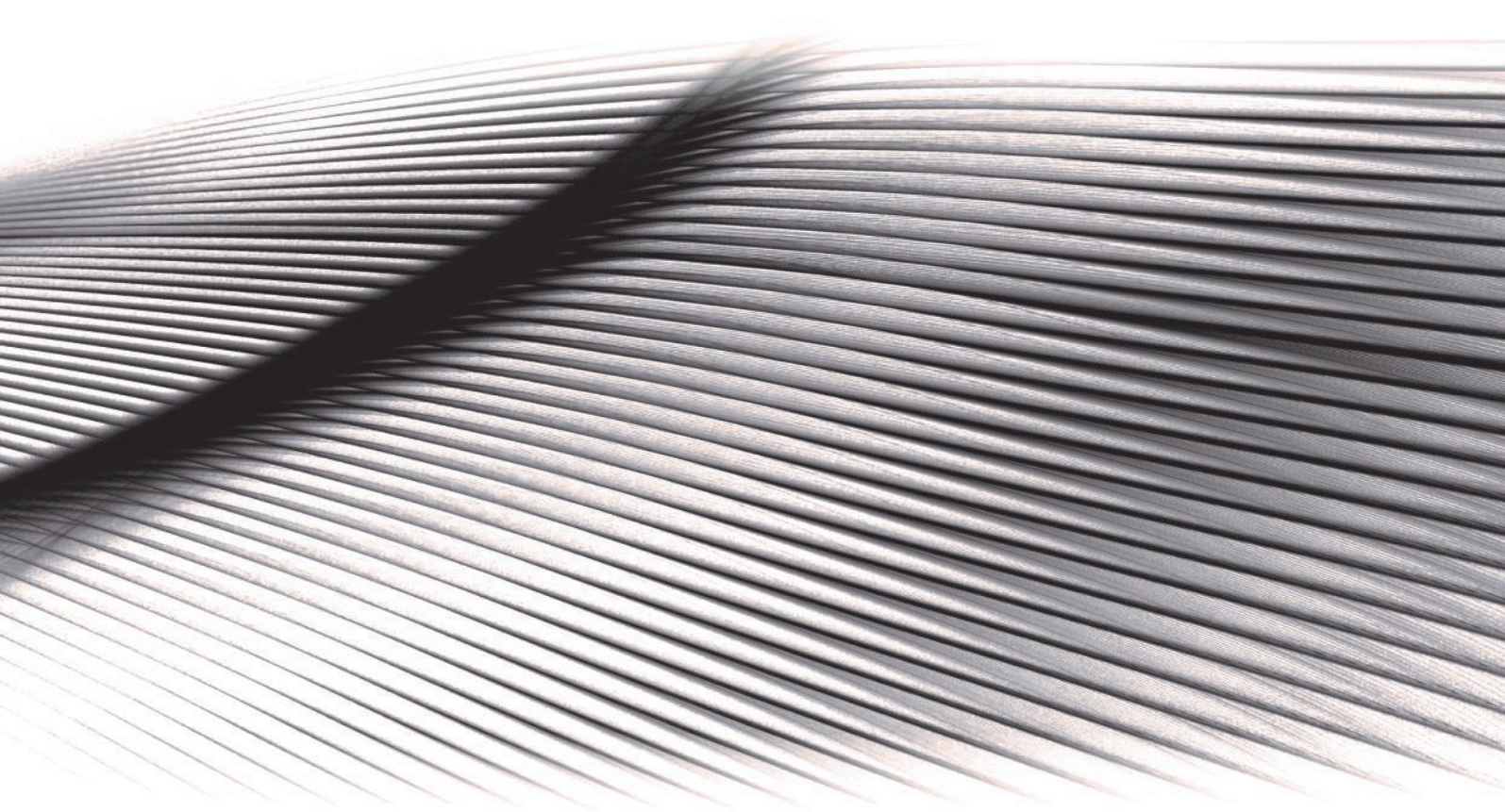




punte
maschi
filiere
procoil



abrasivi
asportazione truciolo
automotive
batterie
hand and pneumatic tools
innovazione
inserti per avvitatori
much more...





» UTENSILI PER LA RIPARAZIONE DI FILETTATURE



N Utensili per la riparazione di filettature

Le filettature possono essere danneggiate in diversi modi.






















Corrosione, usura o una coppia di serraggio per viti eccessiva sono solo alcune delle cause. La gamma di utensili per la riparazione di filettature **ProCoil** di RUKO consente una riparazione conveniente, semplice e rapida delle filettature danneggiate e logore. L'acciaio temprato garantisce filettature interne di alta qualità, che resistono all'azione di temperatura e corrosione.

Tra i vantaggi degli utensili **ProCoil** rientra il montaggio semplice e rapido.

I possibili campi di impiego includono: la costruzione di macchine e impianti, il settore elettrotecnico/automobilistico, le centrali elettriche o le costruzioni navali. In questo settore, oltre alla riparazione riveste molta importanza anche il recupero degli scarti.



Panoramica sui simboli

 HSS Acciaio rapido	 Superficie: lucida / nera	 Filettature esterne
 DIN 352 DIN 352	 Superficie lucida	 Filettature interne
 M Metrico DIN ISO 13	 800 N/mm ² Classi di resistenza	 B Forma B ca. 4 - 5 passi con imbocco corretto
 60° Angolo del filetto	 Attacco: quadro secondo DIN 10	 ISO 2 GH Tolleranza della filettatura per filettature metriche e metriche fini secondo la norma DIN ISO 13 di filettature interne
 N Tipo N	 Gambo: cilindrico	 h8 Tolleranza: h8
 C ≥ Ø 2,0 mm Forma C: affilatura a croce	 118° Angolo di spoglia: 118°	 5 x D Profondità di foratura ad es. 5 x diametro
 Taglio destrorso	 Taglio destrorso	 25-30° Angolo spirale: 25-30°

Descrizione del prodotto

1. Foratura:

Innanzitutto forare il filetto danneggiato con una punta elicoidale RUKO. In presenza di maschi a rullare occorrono forature di maggiori dimensioni. Controllare la corrispondenza fra maschio per filettare e bulloni filettati della serie **ProCoil** con filetto e passo.

2. Filettatura:

Ora il nuovo attacco femmina viene filettato con un maschio RUKO nel foro praticato. Si consiglia l'uso dell'olio per taglio RUKO.

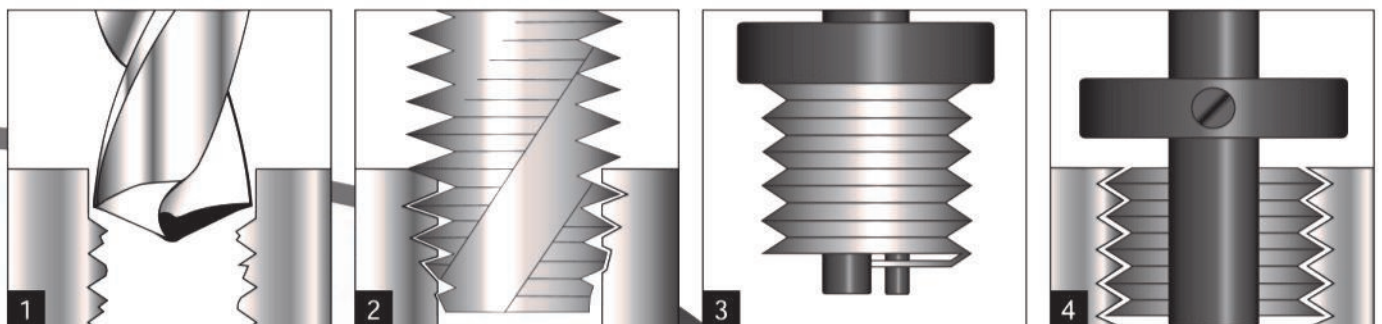
3. Montaggio dell'anello filettato:

Inserire l'anello sull'attrezzo per avvitare. Prestare attenzione che il perno di trascinamento sia all'interno della scanalatura e che il collare sia posizionato correttamente. Ruotare, applicando una leggera pressione, l'anello filettato in direzione del filetto.

Attenzione: NON ruotare in senso contrario al verso di rotazione, altrimenti il perno potrebbe staccarsi.

4. Tranciatura del perno:

Rimuovere l'attrezzo per avvitare e tranciare il perno di trascinamento con il punzone di tranciatura. Il nuovo filetto con l'anello filettato **ProCoil** è ora pronto all'uso.





N Utensili di montaggio

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica

Filetto Nominale M	Passo mm	Ø1 mm	L1 mm	No. articolo
M 3	0,50	2,0	60,0	244 183
M 4	0,70	2,8	60,0	244 184
M 5	0,80	3,5	60,0	244 185
M 6	1,00	4,8	60,0	244 186
M 8	1,25	6,0	80,0	244 188
M 10	1,50	7,5	80,0	244 190
M 12	1,75	9,5	80,0	244 192
M 14	2,00	11,2	80,0	244 194

N Utensili per la riparazione di filettature ProCoil con valigetta di plastica

Ser per la riparazione di filettature ProCoil da 46 pezzi



244 208



244 209

Descrizione	No. articolo
Set 1 Set M 5 - M 12 5 punte elicoidali HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 mm + 5 maschi a mano DIN 352 HSS M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 utensili di montaggio M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 troncatori Ø 3,5 - 4,8 - 6,0 - 7,5 - 9,5 mm + 20 anelli filettati M 5 - M 10: Altezza = 1,0 x Ø + 5 anelli filettati M 12: Altezza = 1,0 x Ø	244 208
Set 2 Set M 6 - M 14 5 punte elicoidali HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 mm + 5 maschi a mano DIN 352 HSS M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 utensili di montaggio M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 troncatori Ø 4,8 - 6,0 - 7,5 - 9,5 - 11,2 mm + 20 anelli filettati M 6 - M 12: Altezza = 1,0 x Ø + 5 anelli filettati M 14: Altezza = 1,0 x Ø	244 209

N Anelli filettati



Modello standard, in acciaio inossidabile, a regolazione continua.

Per la tempratura della filettatura di materiali con resistenza al taglio minore, come leghe di magnesio o alluminio, e per la riparazione di filettature logore o danneggiate.

Unità d'imballo: in confezione di plastica

Filetto Nominale M	Passo mm	Altezza = fattore x Ø	Cont. pz.	No. articolo
M 3	0,50	1,0	50	244 303
M 4	0,70	1,0	50	244 304
M 5	0,80	1,0	50	244 305
M 6	1,00	1,0	50	244 306
M 8	1,25	1,0	50	244 308
M 10	1,50	1,0	50	244 310
M 12	1,75	1,0	25	244 312
M 14	2,00	1,0	25	244 314
M 14	1,25	1,0	25	244 315
M 3	0,50	1,5	50	244 403
M 4	0,70	1,5	50	244 404
M 5	0,80	1,5	50	244 405
M 6	1,00	1,5	50	244 406
M 8	1,25	1,5	50	244 408
M 10	1,50	1,5	50	244 410
M 12	1,75	1,5	25	244 412
M 14	2,00	1,5	25	244 414
M 14	1,25	1,5	25	244 415
M 3	0,50	2,0	50	244 503
M 4	0,70	2,0	50	244 504
M 5	0,80	2,0	50	244 505
M 6	1,00	2,0	50	244 506
M 8	1,25	2,0	50	244 508
M 10	1,50	2,0	50	244 510
M 12	1,75	2,0	25	244 512
M 14	2,00	2,0	25	244 514
M 14	1,25	2,0	25	244 515



N Troncatore

Unità d'imballo: singolarmente in confezione di plastica

Filetto Nominale M	Passo mm	Ø1 mm	L1 mm	No. articolo
M 3	0,50	2,0	100,0	244 163
M 4	0,70	2,8	100,0	244 164
M 5	0,80	3,5	100,0	244 165
M 6	1,00	4,8	100,0	244 166
M 8	1,25	6,0	100,0	244 168
M 10	1,50	7,5	100,0	244 170
M 12	1,75	9,5	100,0	244 172
M 14	2,00	11,2	100,0	244 174

N Set di utensili per la riparazione di filettature ProCoil con valigetta di plastica

Set per la riparazione di filettature ProCoil da 18 pezzi



244 201



244 202



244 204



244 207

	Descrizione	No. articolo
Set M 3	1 punta elicoidale Ø 3,1 mm + 1 maschio a mano DIN 352 HSS M 3 x 0,5 + 1 utensili di montaggio M 3 + 1 troncatore Ø 2,0 mm + 5 anelli filettati altezza = 1,0 x Ø / altezza = 1,5 x Ø / altezza = 2,0 x Ø	244 200
Set M 4	1 punta elicoidale Ø 4,1 mm + 1 maschio a mano DIN 352 HSS M 4 x 0,7 + 1 utensili di montaggio M 4 + 1 troncatore Ø 2,8 mm + 5 anelli filettati altezza = 1,0 x Ø / altezza = 1,5 x Ø / altezza = 2,0 x Ø	244 201
Set M 5	1 punta elicoidale Ø 5,2 mm + 1 maschio a mano DIN 352 HSS M 5 x 0,8 + 1 utensili di montaggio M 5 + 1 troncatore Ø 3,5 mm + 5 anelli filettati altezza = 1,0 x Ø / altezza = 1,5 x Ø / altezza = 2,0 x Ø	244 202
Set M 6	1 punta elicoidale Ø 6,2 mm + 1 maschio a mano DIN 352 HSS M 6 x 1,0 + 1 utensili di montaggio M 6 + 1 troncatore Ø 4,8 mm + 5 anelli filettati altezza = 1,0 x Ø / altezza = 1,5 x Ø / altezza = 2,0 x Ø	244 203
Set M 8	1 punta elicoidale Ø 8,3 mm + 1 maschio a mano DIN 352 HSS M 8 x 1,25 + 1 utensili di montaggio M 8 + 1 troncatore Ø 6,0 mm + 5 anelli filettati altezza = 1,0 x Ø / altezza = 1,5 x Ø / altezza = 2,0 x Ø	244 204
Set M 10	1 punta elicoidale Ø 10,3 mm + 1 maschio a mano DIN 352 HSS M 10 x 1,5 + 1 utensili di montaggio M 10 + 1 troncatore Ø 7,5 mm + 5 anelli filettati altezza = 1,0 x Ø / altezza = 1,5 x Ø / altezza = 2,0 x Ø	244 205
Set M 12	1 punta elicoidale Ø 12,4 mm + 1 maschio a mano DIN 352 HSS M 12 x 1,75 + 1 utensili di montaggio M 12 + 1 troncatore Ø 9,5 mm + 5 anelli filettati altezza = 1,0 x Ø / altezza = 1,5 x Ø / altezza = 2,0 x Ø	244 206
Set M 14	1 punta elicoidale Ø 14,5 mm + 1 maschio a mano DIN 352 HSS M 14 x 2,0 + 1 utensili di montaggio M 14 + 1 troncatore Ø 11,2 mm + 5 anelli filettati altezza = 1,0 x Ø / altezza = 1,5 x Ø / altezza = 2,0 x Ø	244 207



Punte elicoidali DIN 338 tipo N HSS-rettificate



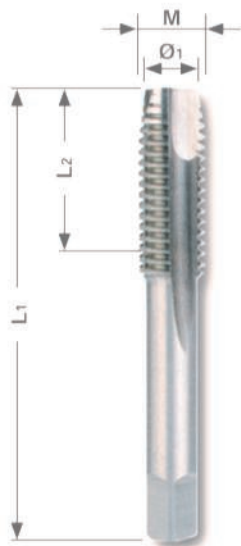
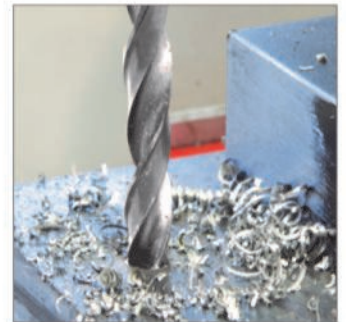
Punta elicoidale rettificata dalle elevate prestazioni, di acciaio rapido di alta qualità. La punta elicoidale completamente rettificata vanta una maggiore precisione di coassialità. Settori di impiego: per acciaio, getto d'acciaio legato e non legato (fino a 900 N/mm² di resistenza), ghisa grigia, ghisa malleabile, ghisa sferoidale, pressofusione, ferro sinterizzato, alpacca, grafite, leghe di alluminio con trucioli corti, ottone e bronzo.

Unità d'imballo:

Ø 3,10 mm a 10,30 mm in confezione di plastica da 10 pz.

Ø 12,40 mm a 14,50 mm in confezione di plastica da 5 pz.

Ø ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	No. articolo HSS
3,10	65,0	36,0	214 031
4,10	75,0	43,0	214 041
5,20	86,0	52,0	214 052
6,20	101,0	63,0	214 062
8,30	117,0	75,0	214 083
10,30	133,0	87,0	214 103
12,40	151,0	101,0	214 124
14,50	169,0	114,0	214 145



Maschi singoli HSS rettificati



Maschi singoli HSS per filettatura passante in acciai non legati e bassoalegati fino a 800 N/mm² di resistenza, ghisa malleabile e metalli non ferrosi. Il filetto può essere lavorato sia a mano che a macchina in un solo passaggio.

Unità d'imballo: singole in confezione di plastica

Filetto Nominale M	Passo mm	Preforo Ø ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	No. articolo HSS
M 3	0,5	3,6	53,0	13,0	244 603
M 4	0,7	4,9	58,0	16,0	244 604
M 5	0,8	6,0	66,0	19,0	244 605
M 6	1,0	7,3	72,0	22,0	244 606
M 8	1,3	9,6	80,0	24,0	244 608
M 10	1,5	11,9	89,0	29,0	244 610
M 12	1,8	14,3	95,0	30,0	244 612
M 14	2,0	16,6	102,0	32,0	244 614
M 14	1,3	15,6	102,0	32,0	244 615



**Filiale per le province di
VA - CO - LC - MB - MI Nord - PV**
Cardinetti Andrea Rappresentanze
Tel 338/8437409 - Fax 0332/320650
e-mail: andrea12774@libero.it

Filiale per Centro, Sud Italia e Isole
Airex S.p.A.
Via W. A. Mozart, 62 - 41122 Modena (MO)
Tel 059/284875 - Fax 059/287280
e-mail: vendite@airex.it

Filiale per il Nord Italia
Marsilio Rappresentanze Snc
Via Pierobon, 61 - 35010 Limena (PD)
Gianluca: Tel 348/2293273 - gianluca.marsilio@libero.it
Davide: Tel 348/0079837 - davide.marsilio@libero.it
Fax 049/8641554